







DATA: 01/12/2023

REVISÃO N.º 1

#### **SUMÁRIO**

1		APRESENTAÇÃO	2
2		OBJETIVO	3
3	-	IDENTIFICAÇÃO DO EMPREENDIMENTO	3
4	-	INFORMAÇÕES GERAIS	4
	4.1	PLANTA BAIXA DE LOCALIZAÇÃO	4
	4.2	DESCRIÇÃO DO EMPREENDIMENTO	4
5		DIAGNÓSTICO DA SITUAÇÃO ATUAL	7
	5.1	MATERIAS PRIMAS CONSUMIDAS NA EMPRESA	7
	5.2	IDENTIFICAÇÃO DOS PONTOS DE GERAÇÃO	7
	5.3	QUANTIFICAÇÃO E CLASSIFICAÇÃO DOS RESÍDUOS	8
	5.5	TRANSPORTE DOS RESÍDUOS	.12
6	-	PROPOSTA DO PLANO DE GERENCIAMENTO DE RESÍDU	os
SÓLIDO	os	13	
	6.2	MELHORIAS EXECUTADAS	.15
	6.3	METAS A SEREM ATINGIDAS	.20
	6.4	AÇÕES PREVENTIVAS DE NÃO GERAÇÃO E MINIMIZAÇÃO	DA
GERA	ÇÃ	O DE RESÍDUOS	.20
7		PLANEJAMENTO E IMPLANTAÇÃO	.21
8	•	LOGISTICA REVERSA	.25
9		CONCLUSÕES	26



REVISÃO N.º 1



#### 1. APRESENTAÇÃO

DATA: 01/12/2023

O presente Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos (PGRS) tem como objetivo a Gestão da empresa BETRON TECNOLOGIA EM SEGURANÇA LTDA. Localizada na Rua Marechal Hermes, 1768 – Centro Cívico – Curitiba/ Paraná.

Para a elaboração PGRS foram realizados levantamentos e análises dos tipos de resíduos gerados, geração, formas de acondicionamento, coleta, transporte e disposição final utilizado atualmente. Também estão apresentados os planos e objetivos do PGRS através das metas de redução dos resíduos sólidos. Este Plano foi elaborado de acordo com as seguintes normas legais:

- LEI FEDERAL 9605, de 12 de fevereiro de 1998: Dispõe sobre as sanções penais e administrativas derivadas de condutas e atividades lesivas ao meio ambiente, e dá outras providências;
- RESOLUÇÃO CONAMA 275 de 25 de abril de 2001: Estabelece o código de cores para diferentes tipos de resíduos;
- Norma da ABNT NBR 9.191 Especificação de sacos plásticos para acondicionamento de lixo;
   Norma da ABNT – NBR 10.004 – Resíduos Sólidos – Classificação;
- LEI ESTADUAL Nº 12.493 de 22 de janeiro de 1999 "Lei de Resíduos Sólidos" Estabelece princípios, procedimentos, normas e critérios referentes a geração, acondicionamento, armazenamento, coleta, transporte, tratamento e destinação final dos resíduos sólidos no Estado do Paraná, visando controle da poluição, da contaminação e a minimização de seus impactos ambientais;
- LEI FEDERAL Nº 6.938, de 31 de agosto de 1981 Dispõe sobre a Política Nacional do Meio Ambiente, seus fins e mecanismos de formulação e aplicação, e dá outras providências
  - LEI 12.305 Política Nacional de Resíduos Sólidos

Dayana da Rosa de Mattos

Engenheira Ambiental

CREA-PR: 108929/D



DATA: 01/12/2023 REVISÃO N.º 1



#### 2. OBJETIVO

O presente PGRS vai definir informações integradas de gestão, visando a normatizar os procedimentos operacionais de gerenciamento de resíduos sólidos, contemplando os aspectos referentes à geração, à segregação, o acondicionamento, à identificação, à coleta, ao transporte, ao armazenamento, ao tratamento e a disposição final em conformidade com a legislação ambiental, além de proporcionar os subsídios técnicos no prazo de vigência deste plano para que o estabelecimento se adeque, desenvolvendo e implantando a política de Gestão de Redução de resíduos, sendo que estas diretrizes se desenvolverão através de:

- Instalações adequadas para o Armazenamento Temporário dos Resíduos;
  - Educação Ambiental para todos os Geradores de Resíduos;
  - Repensar o consumo de materiais;
  - Segregar na origem, minimizando a geração de resíduos;
  - Possibilitar a reciclagem dos resíduos;
  - Propor a disposição adequada dos resíduos remanescentes.

# 3. IDENTIFICAÇÃO DO EMPREENDIMENTO

Razão Social: Betron Tecnologia em Segurança LTDA

**CNPJ:** 03.229.363/0001-91

**Endereço:** Rua Marechal Hermes, 1768.

Bairro Centro Cívico

**CEP:** 80.540-290

Município/ UF: Curitiba/ Paraná

**Fone:** (41) 3017-3615



REVISÃO N.º 1



# 4. INFORMAÇÕES GERAIS

# 4.1 PLANTA BAIXA DE LOCALIZAÇÃO

DATA: 01/12/2023

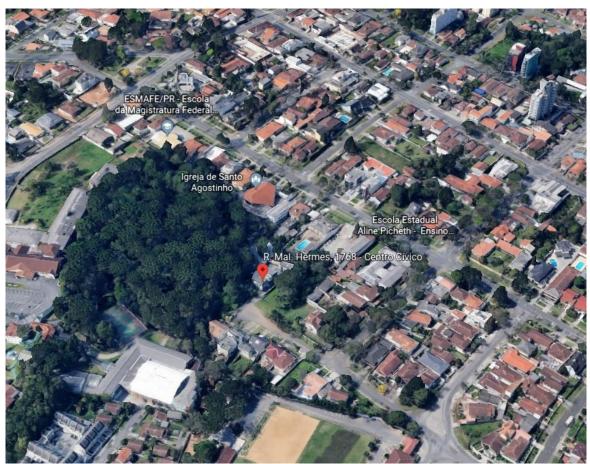


Figura 1 – Imagem de Satélite do empreendimento Fonte: Google Earth

# 4.2 DESCRIÇÃO DO EMPREENDIMENTO

A empresa em questão presta serviços na área de vigilância privada para diversas empresas. Na sede da empresa (localizada no endereço de elaboração desse PGRS) são prestados serviços administrativos.

Os serviços administrativos são divididos em :

 Recursos Humanos: são prestados serviços como fechamento de folha, pagamentos de salários e férias, trabalham no mesmo setor



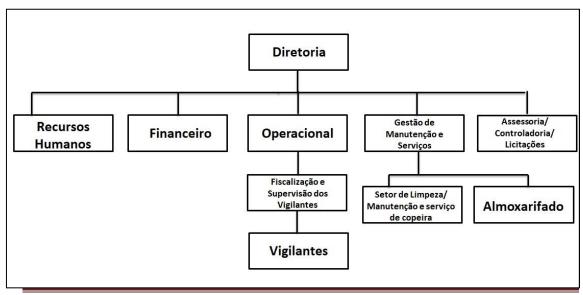
DATA: 01/12/2023 REVISÃO N.º 1



- o SESMT(Serviço especializado em Segurança e medicina do trabalho);
- Setor Operacional: onde é realizada a gestão das escalas de trabalho, fiscalização e apoio aos vigilantes;
- Financeiro: pagamentos de fornecedores e funcionários.
- Diretoria: local onde está o diretor da empresa;
- Assessoria: destinado a assessorar a diretoria;
- Almoxarifado: setor responsável pela compra e distribuição de materiais, uniformes e Equipamentos de Proteção Individual.

Atividade Principal da empresa:	Atividades de vigilância e segurança privada								
CNAE:	80.11-1								
Horário de Funcionamento:	Segunda à Sexta – 8:00 às 18:00 (administrativo)								
RET	Segunda à Segunda – 19:00 às 7:00 (vigilantes)								
Número de Funcionários na sede:	20- funcionários								
Perspectivas de Reforma:	Não								

#### 4.2.1 Fluxograma da empresa



GRUPO BETRON - Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos



REVISÃO N.º 1



Os responsáveis pela implantação e desenvolvimento do PGRS da empresa Betron estarão descritos na tabela a seguir:

DATA: 01/12/2023

NÍVEL	RESPONSÁVEL	RESPONSABILIDADES
Engenheira	Responsável técnico	Implementar e assegurar a manutenção do PGRS e a
Ambiental		aplicação das normas de segurança e legislação específica da
		saúde e do meio ambiente Gerência/contabilidade
		Renato/Anderson Garantir a execução
NÍVEL	RESPONSÁVEL	RESPONSABILIDADES
Setor de	Levi / Marco Antônio	Assegurar que os RS sejam manuseados de forma a garantir
Manutenção e		a segurança do pessoal direta e indiretamente dos envolvidos
Serviços		e do meio ambiente.
		Adquirir os produtos necessários para adequação do PGRS.
Assessoria da	Adriana	Garantir a execução do PGRS e das normas de manejo
Diretoria		interno de resíduos





\_\_\_\_

REVISÃO N.º 1



# 5. DIAGNÓSTICO DA SITUAÇÃO ATUAL

DATA: 01/12/2023

#### 5.1 MATERIAS PRIMAS CONSUMIDAS NA EMPRESA

Não há processo produtivo na empresa, portanto não são utilizadas matérias primas.

#### 5.2 IDENTIFICAÇÃO DOS PONTOS DE GERAÇÃO

#### 5.2.1 Diretoria

Nesse setor os únicos resíduos produzidos são os provenientes dos serviços administrativos: papeis rascunhos.

#### 5.2.2 Recursos Humanos

Nesse setor os únicos resíduos produzid<mark>os são</mark> os provenientes dos serviços administrativos: papeis, rascunhos.

#### 5.2.3 Financeiro

Nesse setor os únicos resíduos produzidos são os provenientes dos serviços administrativos: papeis, rascunhos.

#### 5.2.4 Operacional

Nesse setor os únicos resíduos produzidos são os provenientes dos serviços administrativos: papeis, rascunhos.



REVISÃO N.º 1



#### 5.2.5 Gestão de Manutenção e Serviços

DATA: 01/12/2023

Nesse setor além dos resíduos de escritório, são gerados alguns descartes como uniformes inutilizados, Equipamentos de Proteção Individual –EPI e embalagens de produtos de limpeza (químicos).

#### 5.2.6 Assessoria e Controladoria

Nesse setor os únicos resíduos produzidos são os provenientes dos serviços administrativos: papeis rascunhos.

#### 5.2.7 Copa e Cozinha

Existe um local no prédio operacional no térreo que possui uma cozinha (utilizado apenas pelas copeiras para fazer exclusivamente café) e um local para refeitório. Na cozinha há a geração de restos de alimentos provenientes da alimentação de funcionários, porém não há preparo de alimentos na empresa.

# 5.3 QUANTIFICAÇÃO E CLASSIFICAÇÃO DOS RESÍDUOS

	Resíduo	Classe (NBR 10004)	Quant. Gerada (anual)	Pontos de Geração	Acondicionamen to	Destinação			
1	Restos de	IIA – Não	4000	Cozinha	Tambor em área	Aterro sanitário municipal			
	alimentos(A001)	perigosos	kg/ ano		coberta com piso				
					impermeável				
2	Resíduos de papel	IIA – Não	600	Todos os setores	Tambor em área	Coleta seletiva de			
		perigosos	kg/ano	administrativo da	coberta com piso	resíduos recicláveis da			
				empresa	impermeável	prefeitura			
3	Resíduos de	IIA – Não	20	Todos os setores	Tambor em área	Coleta seletiva de			
	papelão	perigosos	Kg/ano	administrativo da	coberta com piso	resíduos recicláveis da			
				empresa	impermeável	prefeitura			
4	Plásticos e	IIB – Não	10	Cozinha e todos os	Tambor em área	Coleta seletiva de			
	embalagens	perigosos	kg/ano	setores da empresa	coberta com piso	resíduos recicláveis da			
		(inertes)			impermeável	prefeitura			



DATA: 01/12/2023 REVISÃO N.º 1

onamen Destinação
0 litros Aterro sanitário municipal
papelão Ponto de coleta de pilhas
localizado no Terminal do
Cabral
papelão Ponto de coleta de
ósito da lâmpadas localizado no
Terminal do Cabral
papelão Os que apresentam boa
condição de uso são
doados, outros são
descartados na coleta
seletiva municipal
em área Coleta seletiva de
com piso resíduos recicláveis da
avel prefeitura
Papelão Ponto de coleta Fixo
disponibilizado pela
prefeitura, O Ecoponto
de destinação é o Parque
Gomm da Batel.

Os resíduos sólidos são classificados de acordo com a NBR 10.004/2004, de acordo com a norma são classificados como:

- Resíduos Classe I- Perigosos: são os resíduos que apresentam periculosidade, inflamabilidade, corrosividade, reatividade ,toxicidade ou patogenicidade
- Resíduos Classe II Não Perigosos

Classe II A: Não Inertes

**Classe II B**: Inertes (são aqueles que podem ter propriedades como biodegrabilidade, combustibilidade ou solubilidade em água).



REVISÃO N.º 1



#### 5.4 SEGREGAÇÃO E ACONDICIONAMENTO DOS RESÍDUOS

DATA: 01/12/2023

Atualmente na empresa a segregação é realizada de forma simples, nos setores administrativos cada mesa possui seu cesto de resíduos com identificação para segregação destinado aos resíduos de papel, rascunhos, blocos de notas, entre outros.



Figura 2 - Cestos de resíduos dos setores administrativos

Nos sanitários estão dispostos lixeiras de 10 litros para os rejeitos sanitários, na empresa possui no total sete(7) banheiros.

Na cozinha há apenas uma lixeira de 50 litros , onde são descartados todos os resíduos orgânicos.



Figura 3 – Cesto de resíduos da cozinha



REVISÃO N.º 1



As responsáveis pela coleta dos resíduos da empresa são as auxiliares de limpeza, diariamente elas recolhem os resíduos administrativos e dos sanitários. A instrução é que os resíduos coletados sejam armazenados em seu tambor correspondente até estar com a capacidade máxima para ser destinado a coleta seletiva de resíduos recicláveis da prefeitura.

DATA: 01/12/2023



Figura 4 - Acondicionamento/ segregação dos resíduos sólidos na empresa

Atualmente não há um local destinada exclusivamente para armazenamento dos sacos de plásticos de resíduos dentro da empresa, há tambores coletores de resíduos em frente a empresa destinada a coleta seletiva municipal . Na região da empresa a coleta seletiva de recicláveis é realizada toda Terça, Quinta e Sábado . O caminhão de resíduos orgânicos (lixo comum) passa Segunda, Quarta e Sexta na área da empresa.



REVISÃO N.º 1





Figura 5 – Local destinado ao acondicionamento temporário dos resíduos sólidos

#### 5.5 TRANSPORTE DOS RESÍDUOS

DATA: 01/12/2023

Com relação ao tipo de atividade desenvolvida dentro da empresa Betron Tecnologia não é evidenciado grandes produções de resíduos ou resíduos perigosos, basicamente a empresa produz resíduos passiveis de reciclagem em sua maioria. Outros tipos de resíduos são provenientes dos sanitários e restos de alimentos que são descartados pelos funcionários quando almoçam na empresa (todos trazem seus almoços e lanches), os resíduos perigosos (pilhas e lâmpadas) são descartados esporadicamente conforme há necessidade de manutenção ou troca dos mesmos.



**REVISÃO N.º 1** 

DATA: 01/12/2023

Resíduo	Acondicionamento	Coleta seletiva de recicláveis		Coleta seletiva (lixo comum)			Destinação			
		Terça	Quinta	Seg.	Quarta	Sexta				
Papel, papelão	Saco de lixo preto de 60	X	Х				Coleta seletiva da prefeitura que			
	litros / caçamba de resíduos						encaminha a centros de triagem			
	(figura 5)						de resíduos recicláveis.			
Plásticos e	Saco de lixo preto de 60	Х	Х				]			
embalagens	litros/ caçamba de resíduos									
	(figura 5									
Restos de	Saco de lixo preto de 60			Х	Х	Χ	Coleta seletiva de prefeitura que			
alimentos	litros/ caçamba de resíduos						tem como destino final o aterro			
	(figura 5						sanitário.			
Rejeitos sanitários	Saco de lixo preto de 60			Х	Х	Х				
	litros/ caçamba de resíduos									
	(figura 5									
Lâmpadas	Caixa de papelão		Nã	io Aplicável			Ponto de coleta de lâmpadas			
						localizado no Terminal do Cabral				
Pilhas e baterias	Caixa de papelão	1	Nã	o Aplicá	ivel		Ponto de coleta de pilhas			
usadas							localizado no Terminal do Cabral			
Uniformes	Caixa de papelão		Nã	io Aplicável			Os uniformes devolvidos são			
inutilizados							retirados as logos e doados para a			
							Igreja ABBA em Curitiba.			
Equipamentos	Caixa de Papelão		Nã	o Aplicá	vel		O Ecoponto de destinação é o			
Tecnológicos							Parque Gomm da Batel.			

# 6. PROPOSTA DO PLANO DE GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS

Após ser verificada a situação do manejo dos resíduos sólidos na empresa, fica clara a necessidade de algumas melhorias, que serão propostas na sequência.

- 6.1 GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS E MANEJO DE ACORDO COM AS LEGISLAÇÕES VIGENTES
  - NBR 10.004/2004 RESÍDUOS SÓLIDOS (CLASSIFICAÇÃO)



REVISÃO N.º 1



Para a classificação dos resíduos quanto aos seus riscos potenciais ao meio ambiente e à saúde pública, para que possam ser gerenciados adequadamente. Segundo a norma, resíduos sólidos são:

DATA: 01/12/2023

"Resíduos nos estados sólido e semi-sólido, que resultam de atividades de origem industrial, doméstica, hospitalar, comercial, agrícola, serviços e de varrição. Ficam incluídos nesta definição os lodos provenientes de sistemas de tratamento de água, aqueles gerados equipamentos e instalações de controle de poluição, determinados bem como líquidos cuias particularidades tornem inviável o seu lançamento na rede pública de esgotos ou corpos de água, ou exijam para isso soluções técnica e economicamente inviável em face à melhor tecnologia disponível."

Para os efeitos desta Norma, os resíduos são classificados em:

A) Resíduos classe I – Perigosos : São aqueles que apresentam riscos à saúde pública e ao meio ambiente, exigindo tratamento e disposição especiais em função de suas características de inflamabilidade, corrosividade, reatividade, toxicidade e patogenicidade

#### B) Resíduos classe II - Não perigosos

Resíduos classe II A – Não inertes .São os resíduos que não apresentam periculosidade, porém não são inertes, podem ter propriedades tais como: combustibilidade, biodegradabilidade ou solubilidade em água. São basicamente os resíduos com as características do lixo doméstico.

Resíduos classe II B – Inertes: São aqueles que, ao serem submetidos aos testes de solubilização (NBR-10.007 da ABNT), não têm nenhum de seus constituintes solubilizados em concentrações superiores aos padrões de potabilidade da água. Isto significa que a água permanecerá potável quando em contato com o resíduo. Muitos destes resíduos são recicláveis. Estes resíduos não se degradam ou não se decompõem quando dispostos no solo (se degradam muito lentamente).



REVISÃO N.º 1



#### RESOLUÇÃO CONAMA nº 275, de 25 de abril de 2001

Estabelece o código de cores para os diferentes tipos de resíduos, a ser adotado na identificação de coletores e transportadores, bem como nas campanhas informativas para a coleta seletiva. Padrão de cores:

AZUL: papel/papelão;

**VERMELHO**: plástico;

**VERDE**: vidro;

**AMARELO**: metal;

PRETO: madeira;

LARANJA: resíduos perigosos;

DATA: 01/12/2023

BRANCO: resíduos ambulatoriais e de serviços de saúde;

**ROXO**: resíduos radioativos;

MARROM: resíduos orgânicos;

CINZA: resíduo geral não reciclável ou misturado, ou contaminado

não passível de separação.

#### 6.2 MELHORIAS EXECUTADAS

Após a realização dos levantamentos da situação do gerenciamento dos resíduos sólidos na empresa, foi verificado que há uma considerável conscientização por parte dos colaboradores com a separação dos resíduos, entretanto para uma correta destinação final dos resíduos é necessário a implantação de alguns recipientes para o acondicionamento dos mesmos.

Na empresa os resíduos gerados são basicamente os provenientes dos setores administrativo (papel, papelão e embalagens), resíduos orgânicos que tem origem o local da cozinha utilizado pelos funcionários para realizarem suas refeições, os resíduos provenientes de banheiros e esporadicamente pilhas e lâmpadas que necessitam de manutenção.



REVISÃO N.º 1



Toda a coleta dos resíduos no interior da empresa são de responsabilidade das auxiliares de limpeza e manutenção, para melhorar o gerenciamento dos resíduos é necessário ministrar um treinamento básico informativo sobre a classificação e separação dos resíduos . Na empresa também há um oficial de manutenção que realiza a manutenção do prédio (troca de lâmpadas, reparos, entre outros), com isso também será necessário um treinamento para o colaborador. Os colaboradores receberam treinamento e instruções para segregar e acondicionar corretamente os resíduos.

Na empresa existe uma boa cultura com relação aos uniformes devolvidos ou inutilizados pelos funcionários, o setor responsável pela entrega e coleta dos uniformes e EPIs (coturnos) é o Almoxarifado . Ao receber os uniformes que possuem condições de serem reaproveitados, os funcionários do almoxarifado fazem a retirada da logomarca da empresa e armazenam os uniformes para encaminhar a doação.

Outra maneira de fortalecer a cultura de gerenciamento de resíduos sólidos na empresa, seria através de cartilhas informativas sobre os resíduos para todos os colaboradores.

#### 6.2.1 Acondicionamento dos resíduos sólidos

DATA: 01/12/2023

Em 2020 tínhamos um problema com relação ao acondicionamento correto dos resíduos sólidos, por isso a empresa adotou lixeiras seletivas para cada tipo de material como exemplificado nas Figuras 2,3 e 4.

A cultura de segregação na empresa encontra-se satisfatória, não havendo maiores problemas a se relatar.

No setor do Almoxarifado onde são recebidos os uniformes usados dos colaboradores é indicado a utilização de uma caixa de papelão para armazenar os uniformes que ao agregar uma quantidade significativa é levada para doação.



REVISÃO N.º 1



Ao ser realizado a necessidade de trocar ou manutenção de lâmpadas na empresa, as lâmpadas inutilizadas devem ser armazenadas em um coletor de papelão (que ficará guardado fechado no deposito da manutenção e limpeza), devera ser realizada uma inspeção mensal (todo dia 10 de cada mês )no coletor de lâmpadas, para que sejam retiradas e destinadas ao ponto de coleta localizado no Terminal do Cabral .

DATA: 01/12/2023



Figura 8 – Coletor de lâmpadas usadas

Toda e qualquer pilha usada dentro da empresa deve ser encaminhada pelos colaboradores ao setor de almoxarifado, esse setor ficara responsável por armazenar as pilhas usadas em uma embalagem de papelão qualquer. Como já citado anteriormente as pilhas deverão ser descartadas em pontos de coleta adequados, na região próximo da empresa o ponto de coleta seria o Terminal do Cabral.



Figura 9 – Coletor de pilhas e baterias usadas



REVISÃO N.º 1



#### 6.2.2 Gerenciamento dos Resíduos

DATA: 01/12/2023

O g gerenciamento de resíduos sólidos da empresa, teve o seu acondicionamento adequado as necessidades da empresa e os resíduos estão sendo segregados. Devido ao fato da empresa não produzir resíduos perigosos o gerenciamento dos resíduos não perigosos é simples e eficiente, o maior volume de resíduos é passível de reciclagem e os demais não são gerados em grandes quantidades, por isso são destinados a coleta seletiva municipal.

Na tabela abaixo é exemplificado o tipo de resíduo, acondicionamento temporário, dia de retirada para a caçamba externa e pessoa responsável .

	TABELA DE ACONDICONAMENTO E DESTINAÇÃO FINAL DE RESIDUOS NÃO PERIGOSOS									
	Acondicionamento			Dia coleta						
Resíduo	Temporário	Segund Terça Quarta Quinta		Quinta	Sexta	Responsável	Destino Final			
Papel, papelão	Lixeira seletiva Azul (Figura 6)		X		X		Auxiliar de limpeza	Reciclagem Coleta seletiva municipal		
Plásticos e embalagens	Lixeira seletiva  Vermelha  (Figura 6)		X		X		Auxiliar de limpeza	Reciclagem Coleta seletiva municipal		
Metais	Lixeira Seletiva Amarela (Figura 6)		X		X		Auxiliar de limpeza	Reciclagem Coleta seletiva municipal		
(Orgânico) Restos de alimentos	Lixeira Marrom (Figura 6)	X		X		X	Auxiliar de limpeza	Aterro sanitário municipal Coleta seletiva		
Rejeitos sanitários	Saco preto de lixo de 60 litros, ao ser preenchido deve ser colocado na caçamba externa (Figura 5)	X		X		X	Auxiliar de limpeza	Aterro sanitário municipal Coleta seletiva		

Essa tabela devera ficar disponível no deposito da manutenção e limpeza, para que sejam verificados os dias de retirada dos resíduos que são coletados na empresa. As auxiliares de limpeza realizam a retirada dos cestos de lixos diariamente, os resíduos passiveis de reciclagem devem ser



REVISÃO N.º 1



acondicionados nas lixeiras seletivas de acordo com sua classificação (papel, plásticos, metais ) . Os resíduos orgânicos e rejeitos sanitários são coletados e armazenados na caçamba externa , pois a coleta seletiva é realizada 3 vezes na semana .

DATA: 01/12/2023

Com relação aos resíduos perigosos (lâmpadas e pilhas) a destinação final será realizada de uma maneira distinta, bem como a destinação dos uniformes usados. A geração dos resíduos perigosos por ser esporádica é difícil de quantificar, pois dependem da durabilidade do produto, sendo assim eles vão ser armazenados temporariamente na empresa até a sua destinação em pontos de coleta desses produtos.

TABELA	TABELA DE ACONDICIONAMENTO E DESTINAÇÃO FINAL DE RESÍDUOS  Acondicionamento										
Resíduo	temporário	Data de coleta	Destino final	Responsável							
Lâmpadas usadas	Caixa de papelão localizada no almoxarifado (Figura 8)	Uma (1) vez por mês os responsáveis devem levar as lâmpadas usadas até o ponto de coleta de lâmpadas usadas	Reciclagem Ponto de coleta de lâmpadas – Terminal do Cabral	Responsáveis pelo Almoxarifado							
Pilhas usadas	Caixa de papelão localizada no almoxarifado	Uma (1) vez por mês os responsáveis devem levar as pilhas usadas até o ponto de coleta de lâmpadas usadas	Reciclagem Ponto de coleta de pilhas – Terminal do Cabral	Responsáveis pelo Almoxarifado							
Uniformes usados	Caixa de papelão localizada no almoxarifado	Uma (1) vez por mês os responsáveis devem levar os uniformes usados para doação.	Reaproveitamento Igreja ABBA.	Responsáveis pelo Almoxarifado							
Resíduos Tecnológicos	Caixa de papelão localizada no Almoxarifado	Quando houver equipamentos ou resíduos tecnológicos que devem ser descartados	Ponto de Coleta fixo da Prefeitura , O Ecoponto de destinação é o Parque Gomm da Batel.	Responsáveis pelo Almoxarifado							



REVISÃO N.º 1



#### 6.3 METAS A SEREM ATINGIDAS

DATA: 01/12/2023

Para que as ações propostas no presente Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos – PGRS sejam colocadas em prática deve haver o comprometimento primeiramente da alta direção da empresa, em investir e motivar os funcionários a realizarem a sua parte. A prioridade é segregar corretamente todos os resíduos, e para isto, é necessário realizar campanhas e treinamentos aos funcionários, incentivando o manejo adequado dos resíduos sólidos, além da aquisição de equipamentos adequados para o acondicionamento dos mesmos.

6.4 AÇÕES PREVENTIVAS DE NÃO GERAÇÃO E MINIMIZAÇÃO DA GERAÇÃO DE RESÍDUOS

Para uma boa funcionalidade do Programa de Gerenciamento de Resíduos Sólidos na BETRON TECNOLOGIA EM SEGURANÇA LTDA, algumas diretrizes básicas são fundamentais e imprescindíveis:

- Conhecimento e respeito às leis ambientais vigentes tanto pela empresa quanto pelos colaboradores;
- 2. Divulgação interna do PGRS e de programas ambientais;
- Utilizar técnicas práticas para minimização de resíduos (algumas praticas a empresa já adota, como a reutilização de materiais impressos como rascunho e impressões frente e verso);
- 4. Gerar cultura interna voltada para redução de resíduos através de palestras, folder e qualquer forma de divulgação interna.

Para que o PGRS seja capaz de otimizar as oportunidades vinculadas ao correto gerenciamento de resíduos e reduzir os riscos associados às atividades que o compõem, é importante que ele seja fundamentado na teoria dos 3Rs. Esta tendência mundial que classifica as formas de gestão de resíduos, prioriza a redução da geração na fonte, seguida dos outros dois Rs: Reutilização e Reciclagem, pode vir a ser o principal objetivo do PGR. As



REVISÃO N.º 1



definições de cada um dos 3Rs, na ordem em que os mesmos devem ser considerados estão relacionadas a seguir:

DATA: 01/12/2023

- Redução da geração na fonte: Implantação de procedimentos que priorizam a não geração dos resíduos. Estas ações podem variar de implantação de novas rotinas operacionais a alterações tecnológicas no processo produtivo;
- Reutilização de resíduos: Neste caso o resíduo é reaproveitado sem que haja modificações na sua estrutura. Um exemplo é a utilização dos dois lados de uma folha de papel;
  - Reciclagem de resíduos: No caso da reciclagem há um beneficiamento no resíduo para que o mesmo seja utilizado em outro (ou até no mesmo) processo. Um exemplo é a reciclagem de latinhas de alumínio. As latinhas passam por um processo de beneficiamento para que o alumínio seja reaproveitado no processo. Com o inicio do processo de implantação do PGRS serão realizados treinamentos e palestras visando uma conscientização ambiental e, por conseguinte, uma redução na geração de resíduos sólidos. Podemos frisar algumas soluções a serem aplicadas a fim de minimizar a geração de resíduos e sensibilizar o gerador de resíduos.

A empresa Betron Tecnologia já aplica alguns conceitos dos 3 Rs, visando evitar o desperdício de materiais utilizados pela empresa. Algumas praticas são comuns na empresa como a impressão de documentos no modo frente e verso, reutilização de folhas sulfites impressas como rascunhos, cada colaborador possui seus utensílios (copos e xicaras).

# 7. PLANEJAMENTO E IMPLANTAÇÃO

A política a ser adotada a partir da elaboração do Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos baseia- se na preservação ambiental, utilizando métodos mais apropriados e economicamente viáveis para



REVISÃO N.º 1



prevenir a poluição e reduzir os impactos ao meio ambiente, tendo como regras gerais, com os seguintes compromissos:

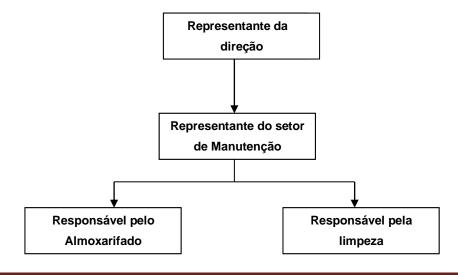
- Dispor de forma segura os resíduos remanescentes;
- Incentivar a reciclagem e a reutilização;

DATA: 01/12/2023

- Minimizar desperdícios durante as operações;
- Racionalizar a utilização dos recursos naturais e energéticos;
- Atender à legislação ambiental e outros requisitos aplicáveis aos aspectos ambientais de nossas atividades.

#### 7.1 ESTRUTURA ORGANIZACIONAL

O plano de gerenciamento de resíduos sólidos deve ser iniciado a partir da alta direção da empresa e pelo seu comprometimento com a questão socioambiental. Cabe a ela nomear um responsável do setor administrativo que coordene e realize os registros das remessas de resíduos, assim como garantir a destinação final adequada dos mesmos. Este coordenador deverá atribuir responsabilidades a cada setor onde são gerados os resíduos sólidos. Os responsáveis pelos setores deverão orientar todos os seus funcionários para que seja realizada uma segregação correta desde a geração até o armazenamento.





REVISÃO N.º 1



#### 7.1.1 Elaboração de mecanismos de controle e avaliação do PGRS

DATA: 01/12/2023

Aqui serão sugeridas tabelas como forma de verificação da qualidade, controle, aceitação e eficiência do PGRS.

CONTROLE DA PRODUÇÃO SEMANAL DE RESÍDUOS									
Data:						TOTAL			
Resíduos perigosos	Lâmpadas usadas								
(unidades)	Pilhas usadas								
	Papelão								
Resíduos sólidos	Papel								
limpos (litros)	Plástico								
	Metal								
	Uniformes usados								
Outros resíduos	Orgânico								
sólidos	Rejeitos sanitários	/							
Responsável:	Responsável:								

#### 7.1.2 Elaboração de Programa de Treinamento e Capacitação

Para uma satisfatória implantação do Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos, deverão ser realizados alguns treinamentos ou cursos visando:

- Capacitar os colaboradores a distinguir entre os tipos de resíduos sólidos e sua correta disposição nas lixeiras;
- Capacitação dos colaboradores quanto à classificação das lixeiras por cores;
- Colocação de cartazes próximos as lixeiras até a completa assimilação do Plano de Gerenciamento pelos colaboradores;
- Capacitação dos colaboradores responsáveis pelo transporte do resíduo da fonte até o armazenamento de maneira correta e evitando acidentes:



REVISÃO N.º 1



 Conscientização ecológica a partir do princípio dos 3R's ( Reduzir, Reutilizar e Reciclar).

#### 7.1.3 Cronograma

DATA: 01/12/2023

Foi elaborado um cronograma de implantação, execução e operação do PGRS, com o período necessário entre o inicio e o efetivo cumprimento de cada atividade.

CRONOGRAMA DE IMPLEMENTAÇÃO DO PGRS													
ETAPA	ATIVIDADE	MÊS											
		Jun	Jul	Ago	Set	Out	Nov	Dez	Jan	Fev	Março	Abril	Maio
Instrumentos	Adoção de tabelas												
de analise e	e gráficos de				X								
	controle de				42								
avaliação	avaliação												
Controle e	Monitoramento de							Х					
Avaliação do	PGRS												
	Atualização do					4 <							X
PGRS	PGRS						A						41

# 7.1.4 Atualização do PGRS

O período de atualização do Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos será realizado após 1 ano de implantação , ou se houver alguma mudança significativa na rotina da empresa que interfira no PGRS.



REVISÃO N.º 1



#### 8. LOGISTICA REVERSA

DATA: 01/12/2023

Devido ao baixo fluxo de produção de resíduos que provenientes a utilização do programa de logística reversa, o GRUPO BETRON não tem um programa instituído . No entanto a empresa adota como prática comum o descarta em pontos de coleta municipal de resíduos que estão sujeitos a Logística Reversa, sendo eles:

- Pilhas e Baterias;
- Lâmpadas;
- Produtos eletrônicos.

Como já mencionado nesse Programa de Gerenciamento a geração desses produtos por parte da empresa tem uma quantidade muito pequena, por isso utilizamos os postos fixos de coleta desses resíduos da Prefeitura de Curitiba.



REVISÃO N.º 1



#### 9. CONCLUSÕES

DATA: 01/12/2023

Na empresa avaliada, normalmente ocorre a separação dos resíduos por setor, mas sem haver nenhum controle destes. Comumente, os resíduos não são identificados, caracterizados, acondicionados, transportados e dispostos conforme legislação e/ou determinação do órgão ambiental. Não há, também, classificação de acordo com a norma NBR – 10.004/04 da ABNT e a equipe de trabalho da empresa não está ciente das responsabilidades, quanto à disposição final.

Baseado nos dados obtidos no estudo, seria necessária a elaboração de uma política de gestão ambiental que se traduzisse em um programa de gerenciamento ambiental para a empresa, visando à redução de custos através do melhor aproveitamento de matéria-prima e menor geração de resíduos, estimulando inovações no setor que atribuam conceitos ambientalmente responsáveis ao produto de forma a atrair o consumidor e contribuir para o sucesso da empresa.